

НАККО **808**

НАЗВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

ДЕМОНТАЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ
НАККО 808

Инструкция по эксплуатации

•

Благодарим Вас за приобретение
демонтажного инструмента **НАККО 808**.
Пожалуйста, прочитайте эту инструкцию,
прежде чем начать работать с **НАККО 808**.
Храните инструкцию в **легкодоступном** месте
для дальнейшего использования.

•

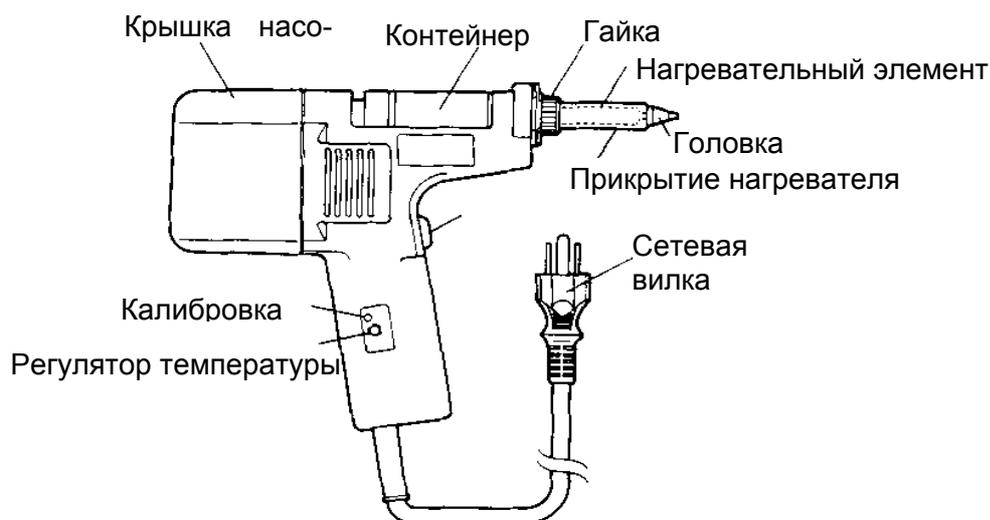
Содержание

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	2
НАИМЕНОВАНИЕ УЗЛОВ	2
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	2
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	3
РАБОТА	3
ЭКСПЛУАТАЦИЯ	5
ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И ИХ УСТРАНЕНИЕ	7
РЕМОНТ	7
СМЕННЫЕ ЧАСТИ / ДОПОЛНЕНИЯ	8

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



НАИМЕНОВАНИЕ УЗЛОВ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Потребляемая мощность	70 Вт
Нагревательный элемент	50 Вт (керамический)
Мощность мотора	6.5 Вт
Диапазон температур	380 - 480 °С
Потенциал между заземлением и головкой	менее 2 мВ
Сопротивление между заземлением и головкой	менее 2 Ом
Вакуумный насос	диафрагменный, 2-цилиндровый
Вакуум	600 мм рт.ст.
Скорость откачки	10 л / мин.
Размеры	170 x 235 мм
Вес	420 г
Поставляемая головка	1.0 мм (A1005)

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

НАККО 808 — электрический инструмент, используемый для расплавления и удаления припоя совместно с содержащимися компонентами, покрывающими печатные платы и т.д.

Этот демонстрационный инструмент не может быть использован для каких-либо целей, которые могут повредить устройство или стать причиной аварии или повреждения.

Будьте осторожны, когда держите инструмент. Не стряхивайте капли припоя сильным движением, т.к. это может стать причиной повреждения или аварии.

Т.к. инструмент сильно разогрет в течение длительного времени при использовании, осуществляйте соответствующую эксплуатацию. Читайте раздел “**Эксплуатация**” в данной инструкции, очищайте и заменяйте узлы и детали в случае необходимости.

Требования безопасности.

- Будьте очень осторожны, когда держите инструмент.
- Во время работы головка разогрета до температуры **380 — 480 °С**, и прилегающие к ней поверхности могут быть очень горячими.
- После окончания работы выньте вилку сетевого шнура из розетки.
- Никогда не касайтесь инструментом легковоспламеняющихся материалов.
- Прежде чем убрать инструмент, дождитесь, пока он полностью остынет.
- Никогда не размахивайте и не крутите инструмент, т.к. горячий припой с наконечника может сорваться и нанести повреждения.
- Будьте особенно внимательны, когда рядом находятся люди. Предупреждайте их об опасности, которую может вызвать инструмент.
- Используйте только подлинные **НАККО** сменные элементы. Использование других элементов может ухудшить характеристики или привести к повреждению или аварии.

РАБОТА

I. ПОДГОТОВКА

1. Вставьте вилку сетевого шнура в розетку электрической сети.
2. Подождите приблизительно 5 минут, чтобы нагревательный элемент и головка разогрелись.

Даже если головка может плавить припой, сердечник нагревательного элемента может не быть достаточно разогрет. Для полной уверенности, подождите, по крайней мере 5 минут, чтобы сердечник достаточно разогрелся.

II. ДЕМОНТАЖ

1. Поместите головку на вывод детали, которую надо выпаять, и начните разогрев.

Будьте уверены, что разогревается вывод и припой, а не проводник платы. Контакт с платой может вызвать отслаивание проводника.

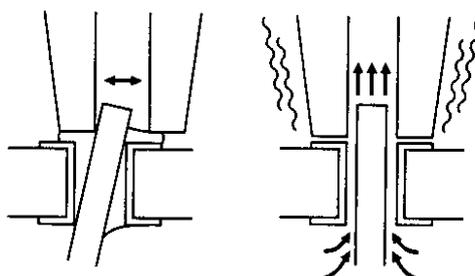
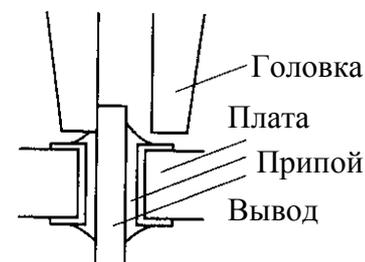
2. Проверьте, что весь припой в месте пайки расплавлен.

Вместе с головкой, установленной сверху вывода, медленно, осторожно и аккуратно подвигайте вывод, не применяя излишней силы. Если вывод перемещается легко, весь припой расплавлен.

3. Нажмите кнопку для удаления расплавленного припоя.

Убедитесь, что в инструменте находится фильтр. Демонтаж без фильтра может повредить насос.

4. Если Вы сделали ошибку, припаяйте деталь обратно, используя новый припой.



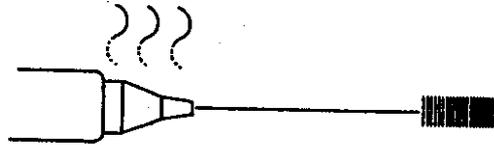
III. ОЧИСТКА

Очистка чрезвычайно важна и должна проводиться как можно чаще во время работы. Детали должны проверяться периодически на износ и заменяться в случае необходимости. См. раздел “Эксплуатация” в данной инструкции.

- Очищайте головку так же, как Вы очищаете наконечник паяльника, стирайте припой губкой, смоченной водой. Прежде чем убрать инструмент, нанесите новый слой припоя на головку.
- Используйте прочищающий стержень такого диаметра, который соответствует используемой головке. Очистите внутреннюю поверхность головки. Это следует делать, когда головка и нагреватель еще горячие, поэтому будьте осторожны.
- Удаляйте весь припой, который собирается в контейнере. Делайте это осторожно, т.к. припой может быть очень горячим.
- Замените фильтр. См. раздел “Эксплуатация” в данной инструкции.

⚠ ВНИМАНИЕ: Бумажно-керамический фильтр (L) должен быть немедленно заменен, если он изношен. Его износ ухудшает характеристики насоса и может привести к его повреждению.

Прочистка всего тракта с помощью прочищающего стержня.



- Вставить прочищающее сверло.
- Вращать сверло по часовой стрелке, затем полностью вытащить его.

Прочистка с помощью прочищающего сверла.

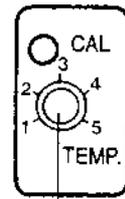


Прочищающее сверло — дополнительное приспособление, оно не входит в комплект поставки.

IV. УСТАНОВКА ТЕМПЕРАТУРЫ.

Температура **НАККО 808** может регулироваться в пределах **380 — 480 °C**. Установка температуры осуществляется в соответствии с требованиями осуществляемой работы. Несмотря на то, что температура, необходимая для демонтажа не может быть точно определена для каждого типа платы, на которой осуществляется выпайка, приблизительное значение может быть определено по таблице, приведенной ниже.

Тип платы	Приблизительная установка по шкале
Односторонняя	1 — 2
Сквозные отверстия	3 — 4
Многослойная	5



<<ниже выше>>



- Максимальная температура приводит к быстрому износу головки.
- При увеличении износа головки, ее температура уменьшается. В этом случае увеличение температуры будет только ускорять ее износ. Замените изношенные головки, если это возможно.
- При регулировке используется плоская отвертка.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Частота прочистки и замены частей очень зависит от различных факторов, включая температуру, с которой работает демонстрационный инструмент и типа применяемого припоя и флюса. Используя приведенную ниже таблицу как основу, чистку и смену деталей можно проводить в соответствии с условиями применения.

Эксплуатация	
Длительное пользование	Чистка головки Удаление припоя при накоплении Прочистка головки и нагревателя
В случае необходимости	Замена деталей
Периодически	Чистка насоса

I. ОСНОВНЫЕ ПРИНЦИПЫ СМЕНЫ ДЕТАЛЕЙ

Используйте приведенную ниже таблицу как основные сведения для смены деталей. Используйте только подлинные **НАККО 808** сменные части, т.к. применение других деталей и узлов может ухудшить характеристики или привести к повреждению или негодности.

Деталь	Признак необходимости замены
Предварительный фильтр	Не задерживает припой Искажена форма
Бумажно-керамический фильтр (L)	Засорен грязным флюсом
Передний держатель	Увеличено отверстие Нарушена герметичность
Контейнер	Нарушена герметичность
Головка	Отталкивает припой Сошел слой припоя на головке Засорена Отверстие корродировано и увеличено Низкая температура
Нагревательный сердечник (в нагревателе)	Засорен При температуре 23 °C нормальное сопротивление нагревателя должно быть в пределах 210 — 270 Ом
Клапан	Растрескался
Диафрагма	Порвана
Внутренняя трубка	Засорена флюсом Затвердела и не гнется Порвана

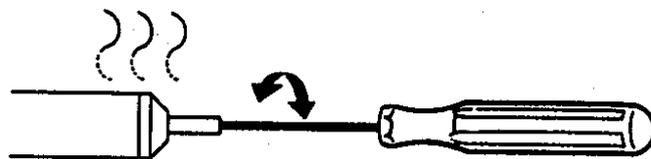
II. ЧИСТКА И ЗАМЕНА ЧАСТЕЙ

Головка и нагреватель (сердечник нагревателя)

ПРИМЕЧАНИЕ: будьте осторожны, т.к. поверхность вокруг головки и нагревателя очень горячая.

1. Отверните крепежную гайку, снимите защитную трубку и головку.

Снимайте окисел и другие инородные вещества внутри отверстия, пока стержень прочистки нагревателя не будет свободно проходить внутри весь путь.

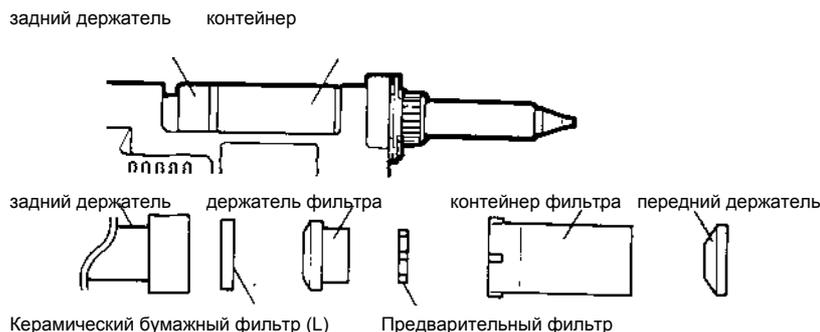


Прочиститель для нагревательного элемента не входит в комплект поставки и продается дополнительно.

Контейнер

Будьте осторожны, т.к. поверхность вокруг очень горячая.

1. Оттяните заднюю часть держателя назад и выньте контейнер.

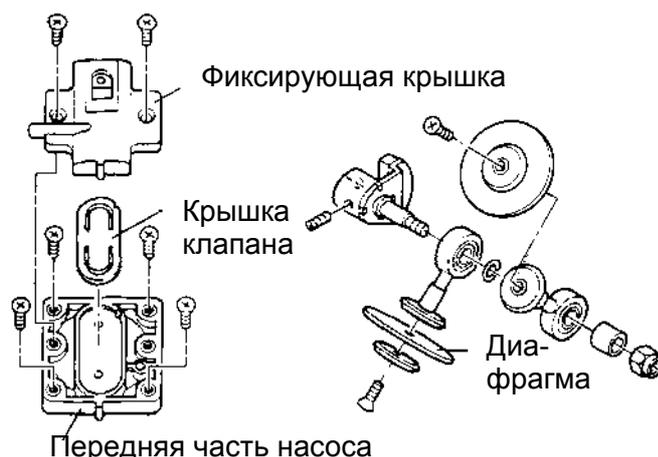


2. Проверьте фильтр и держатель.
3. Во время сборки убедитесь, что установлен фильтр. Его отсутствие может привести к повреждению инструмента.

Насос

Перед разборкой выньте вилку сетевого шнура из розетки и подождите до тех пор, пока инструмент полностью не остынет.

1. Отверните винты со стороны крышки насоса и снимите крышку.
2. Снимите фиксирующую плату.

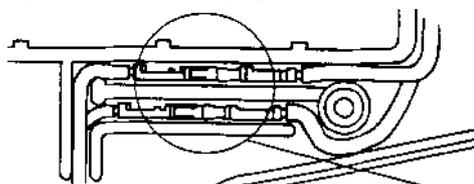


3. Прочистите пластину клапана, фиксирующую плату и переднюю часть насоса спиртом. Вставьте кнопку на передней части насоса в прорезь на клапане. Соответствующую кнопку на оборотной стороне передней части насоса соедините с фиксирующей платой. Установите диафрагму так, чтобы она была натянута.

Замена нагревательного элемента

Перед разборкой выньте вилку сетевого шнура из розетки и подождите до тех пор, пока инструмент полностью не остынет.

1. Отвинтите гайку и снимите контейнер и передний держатель.
2. Отвинтите три винта на корпусе нагревателя.
3. Отвинтите винт и снимите крышку насоса.
4. Отвинтите три винта на корпусе и снимите половину корпуса.



При соединении проводов укладывайте их в разные пазы во избежание короткого замыкания.

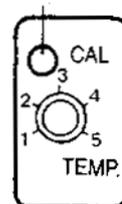
5. Отсоедините контакты и замените нагреватель.
6. Соберите все в обратном порядке.
7. Откалибруйте температуру.

После смены нагревателя проведите калибровку температуры. Отсутствие калибровки может создать в нагревателе более высокую или более низкую температуру, чем со старым нагревателем.

III. КАЛИБРОВКА ТЕМПЕРАТУРЫ

1. Проводится с новой головкой.
В процессе работы головка может начать изнашиваться, поэтому используйте новую головку.
 2. Вставьте вилку сетевого шнура в розетку.
 3. Установите температуру на максимально возможную величину.
 4. Подождите 5 минут.
 5. Используйте термометр наконечников паяльника для измерения температуры головки.
 6. Установите регулятором **CAL** температуру **480 °C**. Вращайте **CAL** по часовой стрелке для увеличения температуры.
Подождите несколько минут после регулировки для стабилизации температуры головки.
- Во время регулировки **CAL** будьте уверены, что устанавливаемая температура не превышает **480 °C**, т.к. это может привести к повреждению инструмента.

↻
<<ниже выше>>



ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И ИХ УСТРАНЕНИЕ

	Причина	Устранение
Инструмент не разогревается	Не плотно вставлена сетевая вилка	Плотно вставить вилку
	Перегорел нагреватель	Заменить нагреватель
Низкая температура	Установлена низкая температура	Переустановить температуру
	Температура неправильно откалибрована	Правильно откалибровать
Не работает насос	Изношена головка	Заменить головку
	Засорена головка или канал нагревателя	Прочистить
Слабое всасывающее усилие	Слишком много припоя или флюса собрано на фильтре	Заменить фильтр
	Утечка воздуха	Проверить головку, поверхности вокруг фильтра и трубок насоса
	Клапан насоса или диафрагма повреждены	Заменить клапан или диафрагму

⚠ ПРИМЕЧАНИЕ: Использование инструмента, когда головка, канал нагревателя или фильтр засорены, может стать причиной заклинивания насоса и сделает работу невозможной. Прочистите или ликвидируйте каким-либо другим способом блокировку, прежде чем попытаться снова использовать инструмент.

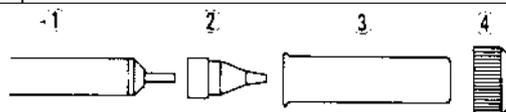
РЕМОНТ

Когда ремонт становится необходимым, проверьте нижеследующее, а затем обратитесь к Вашему торговому агенту или дилеру.

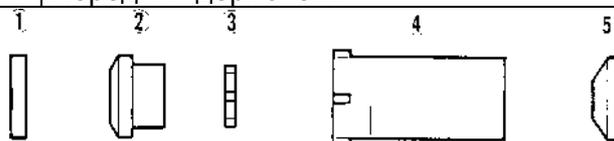
1. Головка или канал нагревателя засорены ?
2. Клапан стал жестким или поврежден ?
3. Передний держатель или контейнер покороблены или треснуты ?
4. Предварительный фильтр или бумажно-керамический фильтр повреждены или покороблены ?

СМЕННЫЕ ЧАСТИ / ДОПОЛНЕНИЯ

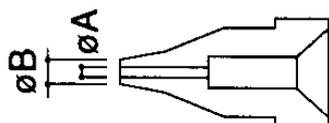
№	Код	Наименование/описание
1	A1235	220 В/50 Вт Нагревательный элемент
2	A1236	230 В/50 Вт Нагревательный элемент
3	A1002	Головка S диам. 0.8 мм
4	A1003	Головка S диам. 1.0 мм
5	A1004	Головка диам. 0.8 мм
6	A1005	Головка диам. 1.0 мм
7	A1006	Головка диам. 1.3 мм
8	A1007	Головка диам. 1.6 мм
9	V1723	Предохранительная трубка
10	V1724	Гайка



№	Код	Наименование/описание
1	A1033	Бумажно-керамический фильтр (L) 10 шт.
2	V1747	Держатель фильтра
3	A1229	Предварительный фильтр 10 шт.
4	V1725	Контейнер
5	A1217	Передний держатель

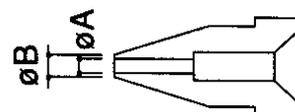


Код	Наименование/описание
V1215	Прочищающий стержень для нагревателя
V1086	Прочищающий стержень для головки диам. 0.8 мм
V1087	Прочищающий стержень для головки диам. 1.0 мм
V1088	Прочищающий стержень для головки диам. 1.3 мм
V1089	Прочищающий стержень для головки диам. 1.6 мм
V1302	Прочищающее сверло для головки диам. 0.8 мм
V1303	Прочищающее сверло для головки диам. 1.0 мм
V1304	Прочищающее сверло для головки диам. 1.3 мм
V1305	Прочищающее сверло для головки диам. 1.6 мм
V1306	Держатель сверла для головок диам. 0.8 — 1.0 мм
V1307	Держатель сверла для головок диам. 1.3 — 1.6 мм
V1308	Сверло для головки диам. 0.8 мм (упаковка 10 шт.)
V1309	Сверло для головки диам. 1.0 мм (упаковка 10 шт.)
V1310	Сверло для головки диам. 1.3 мм (упаковка 10 шт.)
V1311	Сверло для головки диам. 1.6 мм (упаковка 10 шт.)
V1356	Адаптер
C1099	Кейс для транспортировки
C1100	Подставка под паяльник
A1042	Чистящая губка



СМЕННЫЕ ГОЛОВКИ

Код	диам.А	диам.В
A1002	0.8	1.8
A1003	1.0	2.0



СМЕННЫЕ ГОЛОВКИ

Код	диам.А	диам.В
A1004	0.8	2.3
A1005	1.0	2.5
A1006	1.3	3.0
A1007	1.6	3.0

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ И ДЕТАЛИ, ВХОДЯЩИЕ В СОСТАВ НАККО 808

Код	Наименование/описание
V1341	Фиксатор кабеля
V1726	Задний держатель контейнера
V1727	Пружина заднего держателя
V1728	Трубки насоса
V1739	Крышка насоса
V1741	Микровыключатель
V1742	Триггер
V1743	Корпус
V1811	Плата управления насосом (220 — 230 В)
V1814	Плата регулировки температуры (220 — 230 В)
V1835	Сборка насоса 220 В/50 Гц
V1836	Сборка насоса 230 В/50 Гц

Код	Наименование/описание
A1230	Диафрагма (2 шт.)
A1231	Клапан (2 шт.)
V1730	Плата установки диафрагмы
V1731	Головка насоса
V1732	Фиксирующая плата
V1733	Кривошип
V1734	Рама
V1735	Ось кривошипа
V1736	Крепление мотора
V1745	Втулка
V1746	Опора
V1831	Мотор с конденсатором (220 В, 50 Гц)
V1832	Мотор с конденсатором (230 В, 50 Гц)

